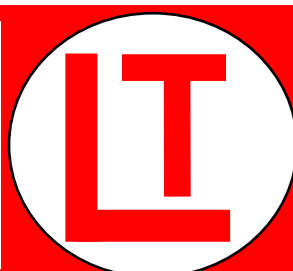


# Hydraulische Stanz- und Prägemaschine Hydraulic embossing and cutting machine

Modell **PP 10**



**LEIBROCK**  
Maschinenbau GmbH



Leibrock Maschinenbau GmbH  
Kettrichhofstraße 34  
D – 66955 Pirmasens  
Telefon +49-6331-2143-0  
Telefax +49-6331-2143-29  
Email [sales@leibrock.de](mailto:sales@leibrock.de)  
Internet <http://www.leibrock.de>

## Hydraulische Stanz- und Prägemaschine Modell PP10

Der große Vorteil, den diese neu entwickelte Maschine gegenüber Konkurrenzfabrikaten aufweist, ist die mechanisch einstellbare Stanztiefe. Selbst bei vollem Druck (100 to) und einem kleinen Stanz- oder Prägewerkzeug ist ein gleich bleibender Hub und eine Genauigkeit von 0,02 mm gewährleistet.

Der Arbeitsablauf und die Sicherheitsvorkehrungen an dieser Maschine sind nachstehend beschrieben:

Der Prägetisch wird von Hand in die Maschine eingefahren, automatisch erfolgt die Schließbewegung des Schutzgitters und nachfolgend der Prägevorgang. Wird mit beheizten Prägewerkzeugen gearbeitet, so ist es möglich, eine Prägezeit bis zu 30 Min. an der Maschine einzustellen.

Minimaler Druck 100 Kg  
Maximaler Druck 100 t  
Zylinder Dm. 120 Hub  
Tischgröße 400 breit 360 tief

## Hydraulic embossing and cutting machine model PP 10

The great advantage of this new developed machine compared to competitive brands is the mechanic adjustable punching depth. Even at full pressure (100 to) and a small embossing or cutting tool a constant stroke and a precision of 0,02 mm is guaranteed. Advantage: the tools are preserved and the wear out of cutting supports is less.

The sequence of operation and the safety devices are described as follows:

The cutting table will be driven into the machine manually and then the closing movement of the protective lattice and the cutting process follow automatically. By working with heated embossing dies it is possible to adjust an embossing time up to 30 minutes.

### Technische Daten:

Länge, Breite, Höhe:	1160x1060x1700
Verpackungsmaße:	1260x1160x1870
Tischbreite	360
Tischtiefe	400
Zylinderhub max.	120 mm
Presskraft	100 to
Elektrischer Anschluss:	240/400 V 50 Hz
Elektrischer Anschlusswert:	4,5 kW
Pneumatischer Anschluss:	1/4"
Luftverbrauch pro Paar:	0,4 Ltr./ Takt
Gewicht brutto:	2000 Kg ( im Verschlag )
Gewicht netto	1850 Kg

### Technical details:

length, width, height
packing dimensions
electrical supply
electrical contact
pneumatical contact
air consumption per pair
weight gross (crate)
weight net